

SOLVACRYL STANDARD 2K

KORRÓZIÓGÁTLÓ ALAPOZÓ FESTÉK

Felépítés: Az "A" komponens akrilát műgyanta alapú, aktív pigmentet (cink-foszfát), színező pigmenteket, töltőanyagokat, valamint adalékokat tartalmaz.
A "B" komponens poliizocianát oldat. A két komponens összekeverés és kikeményítés után poliuretán bevonatot képez.

Választék: Krém, szürke, illetve a felhasználó által igényelt színekben.

Felhasználási terület: Kül- és beltéri acél- és egyéb fémszerkezetek korróziógátló alapozására szolgál.

MŰSZAKI JELLEMZŐK	SOLVACRYL STANDARD 2K KORRÓZIÓGÁTLÓ ALAPOZÓ „A” KOMPONENS	VIZSGÁLATI MÓDSZER
Megjelenés: Nem illó anyag: %; 105 °C, 3 óra; min. Kifolyási idő: s; 20 °C; DIN4; min.	homogén színes szuszpenzió 72 tixotróp	MSZ ISO 1515 DIN 53211
	MOBILUX 2K „B” KOMPONENS	
Megjelenés: Nem illó anyag: %; 105 °C, 3 óra; min.	színtelen vagy enyhén sárgás folyadék 40	MSZ ISO 1515
	FESTÉK	
Keverési arány: (tömegrész) „A” : „B” Felhasználhatósági időtartam (20°C): óra; min Száradási idő: - fogásbiztos száraz állapot - átszáradási állapot	10 : 1 „A” + „B” + hígító: 4 20 °C-on 60 °C-on 15 perc 10 perc ...1 óra 30 perc	MSZ EN ISO 9514 MSZ ISO 3678 MSZ ISO 9117
A fenti száradási, kikeményedési idők után a bevonat szárazon és nedvesen is jól csiszolható		

Felületelőkészítés: Acél felületen: oxidmentesítés, zsírtalanítás.
Alumínium és egyéb felületen: oxidmentesítés, zsírtalanítás, reaktív tapadásjavító réteg (pl. FLEXI Primer, Wash Primer).

Hígítás: az "A" és "B" komponens előírt arányú összemérése és homogénre keverése után AGROLUX spec hígítóval vagy Mobilux hígítóval, a felhordási viszkozitásnak megfelelően.

Felhordási körülmények: +15 és +25 °C közötti hőmérséklet, max 65 % relatív páratartalom. (A páratartalom szárítás közben sem lehet magasabb). A festékanyag kikeményedésig vízre, nedvességre érzékeny!

Felhordási módok:	Levegőporlasztásos szóróberendezés		Airless szóróberendezés	
	A"+B"+hígító		„A”+„B”	
Kifolyási idő (sec)	17-19		max 10 % hígító	
Fúvókaméret	1,2-1,6 mm		0,07"-0,13"	
Szórónyomás (bar)	3-5		-	
Festéknyomás (bar)	-		140-180	

Átvonhatóság: önmagával 20 °C-on 60 °C-on 90 °C-on
nedves a nedvesre vagy 4 óra után 30-40 perc után 15 perc után

Kiadósság: 6-8 m²/kg a felhordás módjától függően, egy rétegben.

Javasolt bevonatrendszer: Acél felületen SOLVACRYL STANDARD 2K korróziógátló alapozó 1 réteg
MOBILUX 2K poliuretán zománc 1-2 réteg

Tárolási garanciális idő: Az MSZ 13910 szerint eredeti, hibátlan edényben tárolva: „A” komponens a gyártástól számított 12 hónap. „B” komponens a gyártástól számított 6 hónap.

Tűzveszélyességi besorolás: Tf II., Tűz- és robbanásveszélyes