Műszaki adatlap

Termék megnevezése:	**BELEPOX 2K korróziógátló alapozó**
Felépítés:	Módosított epoxi-műgyanta és poliamin-addukt kötőanyagú kétkomponensű cinkfoszfátot tartalmazó korróziógátló alapozó.
Alkalmazásterület:	Acél, alumínium, illetve foszfátozott acél korróziógátló alapozó festésére, kromátozott alumínium és szálerősített poliészter felületek töltőalapozó festésére szolgál. A festék magas nem illóanyag tartalmú, így egy műveletben vastag rétegben is felhordható.
Választék:	Szürke, vörös, sárga, illetve igény szerinti egyéb RAL színekben; matt
Legfontosabb tulajdonságok:	• Kiváló korrózió elleni védelem • Kiváló tapadás könnyű- és nehézacél-gyártási területen • Jó alkalmazhatóság vastag réteg esetén • Jól csiszolható
Nem illóanyag tartalom, %	74-77 (tömeg szerint) 52-55 (térfogat szerint)
Sűrűség, g/ml, (20°C):	1,5-1,6 (kevert)
Térhálósító:	BELEPOX 2K térhálósító (“B” komponens)
Hígító:	M007 Hígító, M100 Hígító
Keverési arány:	7:1 (tömeg szerint) 4:1 (térfogat szerint)
Fazékidő: (20°C)	6 óra; A hőmérséklet emelkedése jelentősen csökkenti a feldolgozhatósági időt!
Elméleti kiadósság az ajánlott rétegvastagságon (m^2/kg):	**nedves** 75 µm **száraz** 40 µm 7,7 m^2/kg **nedves** 115 µm **száraz** 60 µm 5,1 m^2/kg
	(A gyakorlati kiadósság értékek több körülménytől függenek. Figyelembe kell venni a tárgyak alakját, felületi érdességét, a felhasználási körülményeket és módokat. A megadott értékek színenként eltérőek lehetnek. A fenti adatok a vörös színű változat adatait tartalmazza.
Szárítási feltételek:	60% relatív páratartalom mellett, 40µm száraz rétegvastagságon vizsgálva, 20 perc szobahőmérsékletű szikkasztás mellett.

Száradási hőmérséklet:

Száradási fokozatok:

	20°C	60°C	90°C
felületi szárazság (ISO 9117-3:2010)	1 óra	30 perc	10 perc
fogásbiztos szárazság (ISO 9117-6:2010)	3 óra	60 perc	15 perc
átfesthető	16 óra	2 óra	35 perc
átszáradási állapot (ISO 9117-4:2010:5)	24 óra	3 óra	45 perc

A megadott száradási időket és az átfesthetőséget jelentősen befolyásolja az alkalmazott rétegvastagság, a levegő hőmérséklete és relatív páratartalom a és ventilláció mértéke. A bevonat teljes átszáradás után bármikor átfesthető.

Figyelem! 20°C alatti hőmérsékleten a száradási idő extrém módon megnő.

Eszközök tisztítása:	M100 Festéklemosó
Ajánlott bevonatok:	MOBILUX 2K zománcfesték, SOLVACRYL STANDARD 2K zománc, BELEPOX 2K átvonó festék, BELEPOX 2K vascsillámos töltőalapozó, RUBIN-RAPID átvonó festék
Felületelőkészítés	
acél és vas felületen:	Tisztítsa meg a fém és acél felületeket (Sa 2 ½ felületi minőség kialakítása ajánlott),
alumíniumon, és rozsdamentes acél felületen:	Alaposan távolítsa el az olajat és a zsírt stb. megfelelő mosószerrel. Távolítsa el a sókat és egyéb szennyezőanyagokat nagy nyomású édesvizes tisztítással. Kizárólag száraz, portól, zsírtól, olajtól és más szennyeződésektől mentes felületre hordható fel. Az optimális tapadáshoz a felület érdesítése ajánlott.
horganyzott acél felületeken:	Távolítsa el az olajat és zsírt, stb., megfelelő oldószerrel. Távolítsa el a sókat és egyéb szennyeződéseket (nagy nyomású) folyóvizes tisztítással. A cink-sókat (fehér rozsda) nagynyomású folyóvizes tömlős mosással kell eltávolítani, szükség esetén keményszálú nylon kefés dörzsölés mellett. Ammónium-klorid vagy egyéb más passziváló anyag nem lehet jelen a felületen horganyzott felület festésekor. Az optimális tapadáshoz a felület érdesítése ajánlott (sweeping).
festett felületen:	Alapozott felület: Olaj, zsír, só és pormentes felületet kell biztosítani.

Műszaki adatlap

Felhasználási körülmények	A levegő, a festendő felület és a festék hőmérséklete ne legyen kisebb, mint +5ºC az alkalmazás és a szárítás során. A levegő relatív páratartalma ne haladja meg a 80%-ot az bevonatkészítés közben és a szárítás során A festendő felület, tárgy hőmérséklete legyen legalább 3°C-al magasabb, mint a harmatpont. Megfelelő légmozgás és szellőztetés biztosítása szükséges az alkalmazás és a száradás során. Átporzásmentes, vastag felület létrehozása érdekében először „ködöljön”, majd 10-20 perc száradás után, keresztszórással alakítsa ki a megfelelő rétegű bevonatot.
Komponensek összekeverése:	Keverje fel a komponenseket! Keverés közben elegyítse a komponenseket! Használjon festékekeverő berendezést! Nem megfelelő felkeverés és keverési arány használata esetén gyengébb bevonati tulajdonságok és nemvárt száradási problémákat tapasztalhat.

Felhordás:	**Ecsetelés**	**Szórás**	**Speciális**
	+	+	+

Használható eszközök:	**Alsótartályos, Felső tartályos**	**Nyomótartály**	**Elektrosztatikus**	**Airless**	**Airmix**
Ajánlott eszközök:	+	+	+	+	+
Mérési módszer:	DIN4 20°C-on	DIN4 20°C-on	DIN4 20°C-on	DIN4 20°C-on	DIN4 20°C-on
Viszkozitás (s):	20-25	20-25	20-25	40-60	30-45
Hígítás: (M007 Hígító-val)	15%	15%	15%	szállítási forma	8%
Dűzni méret (mm):	1,4-1,8	1,2-1,8	1,4-1,6	0,11-0,24”	0,09-0,21”
Szórási nyomás (bar):	3-5	3-5	3-5	-	0-4
Anyag nyomás (bar):	-	2-3	-	150-200	70-100
Vezetőképesség (Ωcm):	-	-	$5x10^6$-$5x10^7$	-	-

Javasolt bevonatrendszerek:	**Bevonatok neve:**	**Rétegek száma:**	**Száraz réteg-vastagság:**	**Nedves réteg-vastagság:**
1	BELEPOX 2K korróziógátló alapozó (EP)	1	50 µm	75 µm
	BELEPOX 2K korróziógátló alapozó (EP)	1	40 µm	60 µm
	MOBILUX 2K zománc (PUR)	1-2	40 – 60* µm	50 - 70 µm
2	BELEPOX 2K korróziógátló alapozó (EP)	1	50 µm	75 µm
	BELEPOX 2K korróziógátló alapozó (EP)	1	40 µm	80 µm
	BELEPOX 2K zománc (EP)	1-2	40 – 60* µm	50 - 70 µm
3	BELEPOX 2K korróziógátló alapozó (EP)	1	50 µm	75 µm
	MOBILUX 2K töltőalapozó (PUR)	1	40 µm	80 µm
	MOBILUX 2K zománc (PUR)	1-2	40 – 60* µm	50 - 70 µm

*színtől függően

VOC 2004/42/EC:	EU 2004/42/EC direktívája alapján ennek a terméknek a VOC (illékony szerves vegyületek) határértéke (A/j): 500 g/l (2010) Ennek a terméknek a VOC értéke airless alkalmazás esetén: 365 g/l Ennek a terméknek a VOC értéke 15% M007 Hígító alkalmazás esetén: 423 g/l
Tárolhatóság: (+5°C-+25°C)	BELEPOX 2K korróziógátló alapozó: 12 hónap eredeti, bontatlan csomagolásban EP 507 térhálósító (BELEPOX „B” komponens): 6 hónap eredeti, bontatlan csomagolásban
Egészség és biztonság:	A csomagoláson található címke tartalmazza a termék veszélyességét és a szükséges biztonsági- és óvintézkedéseket. További információkat a termék biztonsági adatlapja tartalmaz. Kérésére biztonsági adatlapot biztosítunk. **Csak ipari és professzionális felhasználásra ajánlott!**