



Műszaki adatlap

Termék megnevezése:	BELAKVA S		
Felépítés:	Egykomponensű vízzel hígítható akril festék. Különleges akrilát-műgyanta alapú, fény és időjárásálló speciális színező pigmenteket tartalmaz.		
Alkalmazásterület:	Kül-és beltéri, vas és acélszerkezetek, fémtömegcikkék, oszlopok, gépek, szelepek, műszerek és gázóra dobozok festésére szolgál. Kiváló tapadással rendelkezik horganyzott felületeken is. Magasfokú vízállósággal rendelkezik.		
Választék:	A felhasználó által igényelt RAL és egyéb színekben, matt, selyemfényű és fényes változatban.		
Legfontosabb tulajdonságok:	<ul style="list-style-type: none"> • Kiváló korrózió elleni védelem • Kiváló szín- és fényállóság • Széleskörű felhasználhatóság • Könnyen felhordható • Gyors száradás • Rendkívül rugalmas 		
Nem illóanyag tartalom, %	65-70 (tömeg szerint)	50--59 (térfogat szerint)	
Sűrűség, g/ml, (20°C):	1,3-1,5 (színtől függően)		
Elméleti kiadósság az ajánlott rétegvastagságon (m²/kg):	nedves 100 µm száraz 40 µm	száraz 40 µm száraz 70 µm	11,6 m ² /kg 6,57 m ² /kg
(A gyakorlati kiadósság értékek több körülménytől függenek. Figyelembe kell venni a tárgyak alakját, felületi érdességét, a felhasználási körülményeket és módokat. A megadott értékek színenként eltérőek lehetnek. A fenti értékek a fehér színű változat adatait tartalmazzák.)			
Száritási feltételek:	60% relatív páratartalom mellett, 40µm száraz rétegvastagságon vizsgálva, 20 perc szobahőmérsékletű szikkasztás mellett.		
Száradási hőmérséklet:		20°C	60°C
Száradási fokozatok:	felületi szárazság (ISO 9117-3:2010)	15 perc	8 perc
	fogásbiztos szárazság (ISO 9117-6:2012)	25 perc	15 perc
	átfesthető	4 óra	1 óra
	átszáradási állapot (ISO 9117-4:2012 ; 5)	24 óra	6 óra
A megadott száradási időket és az átfesthetőséget jelentősen befolyásolja az alkalmazott rétegvastagság, a levegő hőmérséklete és relatív páratartalom a és ventiláció mértéke. A bevonat teljes átszáradás után bármikor átfesthető.			
Figyelem! 20°C alatti hőmérsékleten a száradási idő extrém módon megnőhet.			
Eszközök tisztítása:	Vízzel (folyékony állapotban), M 520 mosóhígítóval (beszáradt festéket)		
Ajánlott alapozók:	BELAKVA S korróziógátló alapozó		
Felületelőkészítés			
acél és vas felületen:	Tisztítsa meg a fém és acél felületeket (Sa 2 ½ felületi minőség kialakítása ajánlott) A festendő felületeknek tisztának, száraznak és szennyeződéstől mentesnek kell lenni. A festési módtól függetlenül a felületeket az EN ISO 8504:2000 előírásaink megfelelően kell előkészíteni és kezelni.		
alumíniumon, és rozsdamentes acél felületen:	Alaposan távolítsa el az olajat és a zsírt stb. megfelelő mosószerezrel. Távolítsa el a sókat és egyéb szennyezőanyagokat nagy nyomású edesvízes tisztítással. Kizárólag száraz, portól, zsírtól, olajtól és más szennyeződésektől mentes felületre hordható fel. Az optimális tapadáshoz a felület érdesítése ajánlott.		
horganyzott acél felületeken:	Távolítsa el az olajat és zsírt, stb., megfelelő oldószerezrel. Távolítsa el a sókat és egyéb szennyeződések (nagy nyomású) folyóvízes tisztítással. A cink-sókat (fehér rozsdá) nagynyomású folyóvízes tömlős mosással kell eltávolítani, szükség esetén keményszálú nylon kefével dörzsölés mellett. Ammónium-klorid vagy egyéb más passzíváló anyag nem lehet jelen a felületen horganyzott felület festésekor. Az optimális tapadáshoz a felület érdesítése ajánlott (sweeping).		
2/1	BELAKVA S monolayer	BELAKVA S egyrétegű festék	TDS-007-HU
	Date of validity: 2021.04.02	Date of revision: 2021.04.02	21.04.09.



Műszaki adatlap

festett felületen:	Alapozott felület: Olaj, zsír, só és pormentes felületet kell biztosítani.
Felhasználási körülmények:	+15°C és +25°C közötti hőmérséklet, max. 65 % relatív páratartalom. (A páratartalom szárítás közben sem lehet magasabb, mint 80%) Harmatpont alatti vagy közeli környezeti hőmérsékletnél végzett festés és száradás, szárítás, foltosodást és gyengébb bevonati tulajdonságokat eredményezhet.

Felhordás:	Ecsetelés		Szórás		Speciális	
	+		+		+	
Használható eszközök:	Alsótartályos, Felső tartályos (Nyomótartály)		Ecsetelés, hengerlés	Airless	Airmix	
Ajánlott eszközök:	+		+	+	+	
Mérési módszer:	DIN4 20°C-on		DIN6 20°C-on	DIN6 20°C-on	DIN4 20°C-on	
Viszkozitás (s):	20-25		40-60	15-20	40-50	
Hígítás: (desztillált vízzel)	10%		szállítási forma	5%	8%	
Dúzni méret (mm):	1,1-1,3		-	0,11-0,24"	0,09-0,21"	
Szórási nyomás (bar):	3-5		-	-	0-4	
Anyag nyomás (bar):	(2-3)		-	150-200	70-100	
Vezetőképesség (Ωcm):	-		-	-	-	
Javasolt bevonatrendszerek:	Bevonatok neve:			Rétegek száma:	Száraz réteg-vastagság:	Nedves réteg-vastagság:
	BELAKVA S korróziógátló alapozó (AY)			1	40 µm	90 µm
	BELAKVA S egyrétegű festék (AY)			1	40 µm	100 µm

*szintől függően

VOC 2004/42/EC:	EU 2004/42/EC direktívája alapján ennek a terméknek a VOC (illékony szerves vegyületek) határértéke (A/i): 140 g/l (2010) Ennek a terméknek a VOC értéke airless alkalmazás esetén: <70 g/l
Tárolhatóság: (+5°C-+25°C)	BELAKVA S festék: 6 hónap eredeti, bontatlan csomagolásban
Egészség és biztonság:	A csomagoláson található címke tartalmazza a termék veszélyességét és a szükséges biztonsági- és óvintézkedéseket. További információkat a termék biztonsági adatlapja tartalmaz. Kérésére biztonsági adatlapot biztosítunk. Csak ipari és professzionális felhasználásra ajánlott!